

octopussy 1715 twin



DESCRIPTION DES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Plate-forme d'élévation installée sur un chariot chenillé automoteur, conçue pour l'accès et le travail en hauteur, où l'utilisation d'une machine sur camion est impossible, c'est-à-dire sur les terrains accidentés, sablonneux, dans des zones difficiles d'accès et réduites (églises, musées, théâtres, etc.), et à faible portée spécifique concentrée (comme les planchers des garages ou les caves).

CHASSIS DE BASE

Structure en tôle d'acier. Chariot chenillé avec bande de roulement en caoutchouc à base d'appui large et à actionnement hydraulique. Les chenilles, à traction hydraulique indépendante permettent de franchir des pentes atteignant 28% dans le sens de marche.

STABILISATION

La stabilisation est réalisée au moyen de 4 appuis actionnés par des pistons hydrauliques. Dans la partie inférieure du stabilisateur est fixée la plaque d'appui au sol ; elle pivote dans toutes les directions pour s'adapter parfaitement au terrain. Au repos, les stabilisateurs s'intègrent complètement au gabarit de la machine.

TOURELLE PORTE-BRAS

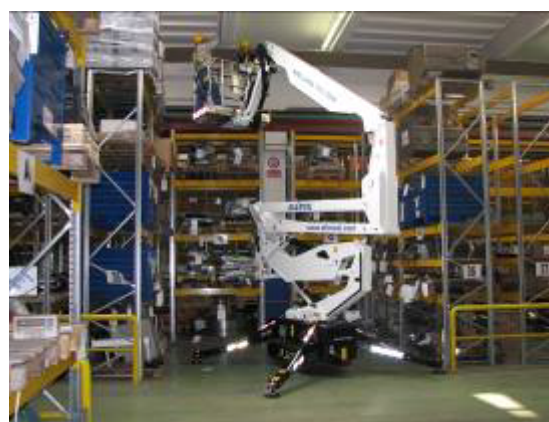
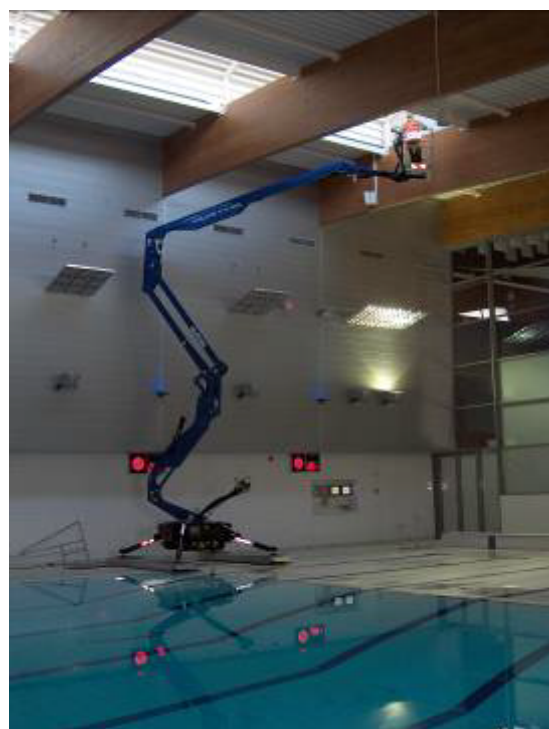
Elle est réalisée en tôle d'acier de qualité solidaire d'un coussinet de base. La rotation de la tourelle est actionnée par une crapaudine à vis sans fin ; le groupe est entièrement autobloquant.

BRAS OPERATEUR

Bras télescopique à extension hydraulique. Le coulissement est assuré par des patins en plastique à faible coefficient de frottement. Le bras dispose d'un champ de travail de -0° à +75° par rapport à la ligne de l'horizon et il est articulé de manière à permettre le franchissement d'obstacles en hauteur. La tour articulée à pantographe est actionnée par un cylindre hydraulique qui permet au bras télescopique de travailler en hauteur.

NACELLE OPERATEURS

Elle est entièrement construite en aluminium et pour faciliter l'accès, elle est dotée d'une grande ouverture frontale protégée par une barre équipée d'une fermeture par gravité. La nacelle est munie d'un système à



décrochage rapide permettant d'obtenir l'encombrement minimum en phase de transfert de l'équipement.

NIVELLEMENT DE LA NACELLE

Pour niveler la nacelle, on utilise un système à pantographe hydraulique permettant la remise en phase de la condition de position horizontale.

COMMANDES

Hydrauliques, positionnées en deux endroits : sur la nacelle et sur la tourelle. Le châssis au sol est équipé des commandes et des contrôles pour le moteur thermique. Les manœuvres de translation et de stabilisation sont commandées par un double distributeur hydraulique à commandes indépendantes. Les distributeurs de commande du bras présentent des leviers sensibilisés proportionnels. Le poste de commande de la nacelle est équipé d'un tableau électrique avec différents voyants d'autorisation et d'alarme, du bouton d'urgence et du bouton de démarrage du moteur. A partir de cette position, on procède au nivellement manuel de la nacelle.

Tous les postes de commande et de contrôle sont munis du bouton d'urgence auto-maintenu et d'arrêt du moteur.

DISPOSITIFS DE SECURITE STANDARD

- Crochets pour les ceintures de sécurité
- Attelages de fixation sur le châssis de la machine durant le transport
- Dispositif autobloquant sur la rotation
- Interblocage bras / translation
- 4 dispositifs d'accrochage sur les stabilisateurs pour le déplacement de la machine moyennant un appareil de levage
- Pompe à main pour la descente d'urgence
- Protections thermiques sur l'installation électrique
- Sonnerie intermittente d'alarme translation
- Clapet de pression max. sur le circuit hydraulique
- Clapets de blocage sur tous les cylindres

ACCESSOIRES MONTES EN SERIE

- Démarrage et arrêt du moteur principal et de l'éventuel moteur auxiliaire à partir de la nacelle
- Nacelle démontable - réduction de l'encombrement frontal jusqu'à 78 cm grâce à l'élimination mécanique de la nacelle
- 2 Ceintures de sécurité
- Compteur horaire de fonctionnement machine
- Electropompe monophasée 220/110Vca - 2,2kW comprenant un tableau électrique de commande et un chargeur de batteries alimentés par le réseau externe
- Prise électrique 220/110Vca monophasée sur la nacelle avec des disjoncteurs différentiels
- Avertisseur sonore de translation
- Dispositif de signalisation lumineux du centrage de la rotation de la tourelle à bord de la nacelle



- Dispositifs lumineux de signalisation de la position installés sur les bras porte-stabilisateurs

CARACTERISTIQUES ET PERFORMANCES

Débattement angulaire bras télescopique	De 0° à +75°
Stabilisateurs	Basculants à descente hydraulique
Nivellement plate-forme	Hydraulique en circuit fermé
Bras de travail	Télescopique à 2 sections, en acier
Angle bras	0°/+75°
Pantographe	Double barre, en acier
Angle pantographe	-20°/+60°
Articulations du bras	2 + télescopique
Vitesse max. de translation	1,2km/h
Chenilles en caoutchouc extensible	180x34x72
Traction	Hydrauliques
Inclinaison max. franchissable	28%
Longueur	4395 mm
Largeur (sans la nacelle)	780 mm
Hauteur	2020 mm
Hauteur max. de travail	17 m/1 opérateur - 15,20 m/2 opérateurs
Allongement max.	6,80 m/1 opérateur - 5,20 m/2 opérateurs
Portée	120-200 kg/1 opérateur
N° opérateurs	1-2
Dimensions de la nacelle en aluminium démontable	1400 x 700 x h 1100 mm
Commandes	Hydrauliques
Rotation tourelle	350°
Moteur à explosion	Honda monocylindre
Poids en position de conduite	1980

OPTIONS DISPONIBLES SUR DEMANDE

- Paire de bandes blanches anti-trace pour usage interne
- Inclinomètre avec a larme acoustique indiquant le dépassement de l'inclinaison admise
- Ligne d'alimentation à usages multiples vers la nacelle
- Plaques majorées en nylatron d. 300
- Inscriptions adhésives sur le bras
- Peinture différente de celle standard (blanc RAL 9016)
- Traitement de la nacelle pour le transport en mer

AIRE DE TRAVAIL ET CROQUIS

